

Elektrische EXLAR-Stellzylinder

Universell – Stark - Präzise

EXLAR-Stellzylinder von CURTISS-WRIGHT sind seit über 20 Jahren als zuverlässige Hochleistungswerkzeuge in den verschiedensten Industriezweigen weltweit im Einsatz. Hohe Präzision und Kraft bei gleichzeitig kompakter Bauart machen sie zu einer überlegenen Alternative für hydraulische und herkömmliche elektromechanische Anwendungen. Der patentierte Rollengewindetrieb ermöglicht die Übertragung hoher Kräfte, funktioniert geräuscharm und ist äußerst langlebig. EXLAR-Stellzylinder können einfach an die verschiedensten Anwendungsbereiche angepasst werden – sowohl elektrisch als auch

mechanisch sind sie zu allem marktgängigen Zubehör kompatibel. Auch Drehgeber und Antriebsmotoren können kundenseitig frei gewählt werden – soweit sie nicht im Stellzylinder selbst bereits integriert sind.

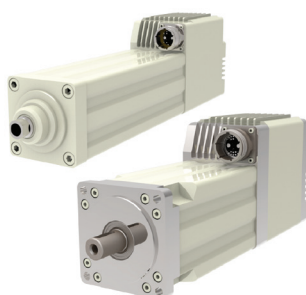
EXLAR-Stellzylinder sind der Marktführer – zuverlässig bei höchsten Anforderungen und unter härtesten Einsatzbedingungen. Die einzelnen EXLAR-Produktkataloge mit genauen Beschreibungen, Abmessungen, Zeichnungen und technischen Daten finden Sie im Internet unter www.exlar.com.



LINEARE UND ROTATIVE STELLZYLINDER MIT EINGEBAUTEM ANTRIEB, DREHGEBER, CONTROLLER

TTX-Serie für Wechselstrom und Gleichstrom

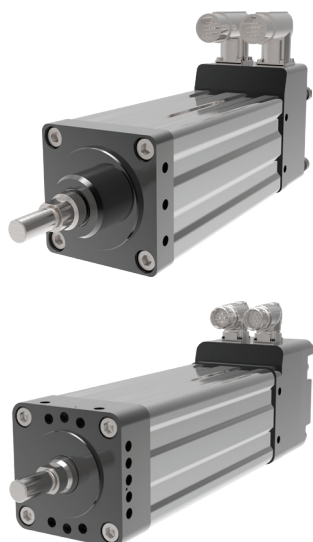
Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Nenndauerkraft in N	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
TTX060	60	80, 150, 300	DC - 2.566	DC - 847
TTX080	80	100, 150, 300, 450	AC - 5.897 DC - 4.970	AC - 635 DC - 508



SA-Serie für Gleichstrom: kompakt und hochpräzise

Typ	Baugröße in mm	Spitzenkraft in N	Nenndauerkraft in N	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
SA-L080 Linear	80	DC - 10.364	DC - 5.177	DC - 529

Typ	Baugröße in mm	Spitzendrehmoment Nm	Nenn Drehmoment in Nm	Maximale Drehgeschwindigkeit (RPM)
SA-R080 Rotary	80	DC - 5,58	DC - 2,79	DC - 2.500



LINEARE STELLZYLINDER MIT EINGEBAUTEM ANTRIEB UND DREHGEBER

GTX-Serie: für den Einsatz in allen Industriebereichen, AC und DC

Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Nenndauerkraft in N	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
GTX060	60	80, 100, 150, 300	AC - 2.668 DC - 2.668	AC - 1.270 DC - 847
GTX080	80	80, 100, 150, 300	AC - 8.365 DC - 7.101	AC - 1.270 DC - 508
GTX100	100	150, 300	AC - 15.392	AC - 953

GTW-Serie: spezialisiert für Schweißanwendungen

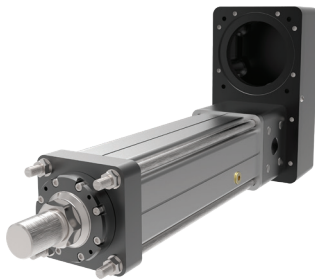
Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Nenndauerkraft in N	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
GTW080	80	150, 300	AC - 4.740	AC - 1.270
GTW100	100	150, 300	AC - 12.098	AC - 953



LINEARE STELLZYLINDER MIT EXTERNEM MOTOR

FTP-Serie: Stellzylinder für stärkste Pressanwendungen

Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Nenndauerkraft in kN	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
FTP160	160	150, 300, 600, 900	200	401
FTP215	215	150, 300, 600	355	351



FTX-Serie: die Alternative zur Hydraulik; Motor nach Kundenwunsch

Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Nenndauerkraft in kN	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
FTX095	95	150, 300, 600, 900, 1200	22,2	1.500
FTX125	125		44	583
FTX160	160		89	1000
FTX215	215		178	875

Spezialversionen auf Anfrage – bitte kontaktieren Sie SVTech GmbH.

Wer wir sind

Exlar® stellt elektromechanische lineare Stellzylinder mit Rollengewindetrieb, Servomotoren und integrierte Steuerungslösungen für ein breites Anwendungsspektrum her. Unsere einzigartige Technologie bietet einen effizienten elektrischen Ersatz für Hydraulik- oder Pneumatikzylinder und eine robustere Alternative für Kugelgewindetriebe. Mit Kräften von bis zu 355 kN und Geschwindigkeiten von bis zu 1500 mm/s sind wir in der Lage, hohe Kräfte und Geschwindigkeit in kompakter Bauweise zu liefern. Exlar- Aktuatoren bieten mehr Flexibilität, höhere Effizienz und geringeren Wartungsaufwand als herkömmliche hydraulische und pneumatische Lösungen.



Gehen Sie zu www.svtech.de, um Automatisierungsressourcen herunterzuladen, einschließlich:

- Kataloge
- Handbücher
- Whitepapers
- Modelle
- Produktanimationen
- Erfolgsgeschichten
- Technische Tipps
- Lieferanteninformationen
- Bescheinigungen
- Leistungsbeschreibung

Exlar® Automation ist eine Marke der Curtiss-Wright Actuation Division.