

CURTISS-WRIGHT bietet ein breites Produktspektrum an EXLAR-Produkten für nahezu jede Anwendung an. Vom einfachen Servomotor bis zum „intelligenten“ Stellzylinder mit eingebautem Motor und Controller – CURTISS-WRIGHT hat die passende Lösung für die kompliziertesten Anforderungen in Technik und Produktion. Die neuentwickelten Stellzylinder der GTX-, TTX-, FTX- und FTP-Serie sind modular aufgebaut und bieten mehr Kraft und technische Funktionen als die Vorgängermodelle.

Den EXLAR-Produktkatalog mit genauen Beschreibungen, Abmessungen, Zeichnungen und technischen Daten finden Sie auf unserer Internetseite unter [www.exlar.com](http://www.exlar.com).

## STELLZYLINDER MIT EINGEBAUTEM ANTRIEB UND DREHGEBER



### GTX-Serie

Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Nenndauerkraft in N	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
GTX060	60	80, 150, 300	AC - 2668 DC - 2668	AC - 1270 DC - 847
GTX080	80	100, 150, 300, 450	AC - 8365 DC - 7101	AC - 1270 DC - 508
GTX100	100	150, 300	AC - 15392	AC - 953

## LINEARE STELLZYLINDER MIT EINGEBAUTEM ANTRIEB, DREHGEBER, CONTROLLER



### TTX-Serie für Wechselstrom und Gleichstrom

Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Spitzenkraft in N	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
TTX080	80	100, 150, 300, 450	AC - 11794 DC - 8946	AC - 635 DC - 508

## LINEARE STELLZYLINDER MIT EXTERNEM MOTOR



### FTX-Serie

Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Spitzenkraft in kN	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
FTX095	95	150, 300, 600, 900	22,2	1500
FTX125	125		44	583
FTX160	160		89	1000
FTX215	215	150, 300, 600	178	875



### FTP-Serie: Stellzylinder für Pressanwendungen

Typ	Baugröße in mm	Hub in mm	Spitzenkraft in kN	Höchstgeschwindigkeit in mm/s
FTP160	160	150, 300, 600, 900	200	401
FTP215	215	150, 300, 600	355	351